

Maschinenliste – CNC-Drehmaschinen

Maschine		Okuma LU-35 M	Emco 340 Retrofit (2 Stück)	Emco 340	Emco 320	Emco 360-1	Emco 360-2	Emco Hyperturn 45 SMY	Emco Hypertutn 665 MC Plus	MügaTurn i Ultimate 2S
Futter-Ø	(mm)	Ø 380	Ø 160	Ø 160	xxx	Ø 200	Ø 200	Ø 250	Ø250	Ø160
Spannzangen-Ø	(mm)	xxx	Ø 42	Ø 42	Ø 22	Ø 50	Ø 50	Ø 45	Ø45	Ø42
Max. Drehlänge	(mm)	600 mm	200 mm	200 mm	100 mm	300 mm	300 mm	480 mm	480mm	280mm
Max. Dreh-Ø	(mm)	Ø 550	Ø 180	Ø 180	Ø 60	Ø 300	Ø 300	Ø 200	Ø200	Ø100
Max. Drehzahl Hauptspindel	(U/min.)	2800	4000	5000	6000	3000	3000	7000	7000	4000
Max. Hauptspindel- Antriebsleistung	(kW)	37	15	15	4	33	33	100 Nm	100 Nm	7,5/3,7
Steuerung		OSPU 100 L	Siemens 810D	Siemens 810 Sinumerik	Siemens 810	Siemens 810	Siemens 810	Siemens 840 D-SL	Siemens	Mitsubishi M800
Anzahl Revolver		2/12 + 10	1/12 fach	1/8 fach	1/8 fach	1 / 12-fach	1 / 12-fach	2/12-fach Y	2/12-fach Y	1/22 1/26
Anzahl angetriebene Werkzeuge		12	6	xxx	xxx	6	6	24	24	24
Mit Stangenlader		xxx	Ø 42 max.	Ø 42 max.	Ø 22 max.	xxx	xxx	Ø 45 max.	Ø 45 max.	Ø 42 max.

H. Lehmann GmbH
 Industriegebiet Hirschweiden
 Industriestr. 35
 78647 Trossingen

Tel. +49 (0)7425 95180
 Telefax: +49 (0) 7425 9518 30
 info@cnc-lehmann.de
www.cnc-lehmann.de

Präzisionsteile – Vorrichtungsbau
Schnellspannstock „FIXUS“
Hydraulikschläuche

Maschinenliste – CNC-Bearbeitungszentren

Maschine		Okuma MU 400 VA	Okuma MU 400 VA	Okuma MB 46 VAE	Quaser HX504	Doosan DNM 750	Fadal VMC 3016 L	Müga H320-P
Lage der Arbeitsspindel		vertikal	vertikal	vertikal	horizontal	vertikal	vertikal	horizontal
Tischgröße/Palettengröße	(mm)	Ø 400	Ø 400	1000 x 460	500 x 500	1500 x 750	965 x 406	320 x 320
Spindel-Aufnahmekonus	(mm)	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK40
Verfahrwege X / Y / Z	(mm)	762 x 460 x 460	762 x 460 x 460	762 x 460 x 460	762 x 640 x 810	1400 x 700 x 600	762 x 406 x 508	350 x 350 x 350
Anzahl Bearbeitungsachsen		5	5	4	4	3	4	4
Innenkühlung		ja	ja	ja	Ja	ja	nein	Ja
Maximale Spindeldrehzahl	(U/min.)	15000	8000	15000	12000	12000	7500	12000
Max. Hauptspindel-Antriebsleistung	(kW)	11	22	11	40	11	15	7,5
Anzahl der Werkzeugplätze im Werkzeugmagazin		30	30	30	240	32	20	36
Steuerung		Okuma	Okuma	Okuma	Fanuc	Fanuc	Fadal	Mitsubishi M70

Maschinenliste – Sonstige Maschinen

Maschinen-/Anlagen-Typ	Beschreibung
Räum-Maschine Fabrikat Stenhoj Typ SZD SHV 200/1600	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsrichtung vertikal • Schnittkraft 200 KN bis 6 mtr./min. • Max. Hublänge = 1600 mm • Räumgeschwindigkeit 2 bis 9 mtr./min. • Antriebsleistung ca. 30 kW • Max. Werkstückgröße Ø 500 mm x 350 mm Höhe bei einer Räumahnenlänge von 2000 mm
3D-Messmaschine Etalon Derby Brown + Sharp	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsbereich 458 x 510 x 406 mm • Tastkopf RENISHAW MZH 20i • Max. Werkstückgewicht 227 kg
CNC-Video-Messmikroskope Garant MM1 300 CNC	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsbereich 500 x 200 x 200 mm • Tastkopf RENISHAW TP 20 • Max. Werkstückgewicht 20 kg
Laser-Beschriftungsmaschine Electrox SCORPION RAPIDE II	<ul style="list-style-type: none"> • Zum Beschriften von Metallen und Kunststoffen • Laser 20 Watt • Arbeitsdistanz(Markierabstand) 184 mm • Markierfeld-Ø 144 mm
CAD-Arbeitsplätze	<ul style="list-style-type: none"> • 1 x Solidworks 3D 2017 • 1 x Solidcam 3D 2015